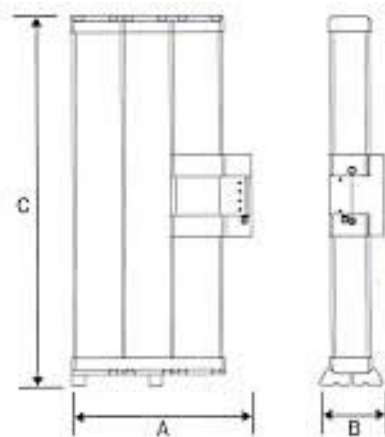


Technická data

typ ultrapac 2000	kapacita při přetlaku 7 bar / spotřeba pro regeneraci m ³ /h	připojení R	rozměry mm			váha kg	kazeta		velikost filtrů MF, PE
			výška	šířka	hloubka		rozměr	počet	
0005	5 / 0,75	1/2"	350	300	120	7	10/2	2	02/05
0010	10 / 1,50	1/2"	595	300	120	11	10/2	4	03/05
0015	15 / 2,25	1/2"	855	300	120	15	10/2	6	04/10
0025	25 / 3,75	1/2"	1385	300	120	24	10/2	10	06/10
0035	35 / 5,25	1"	670	535	195	29	10/4	4	04/20
0050	50 / 7,50	1"	925	535	195	38	10/4	6	05/20
0065	65 / 9,75	1"	1175	535	195	48	10/4	8	05/25
0080	80 / 12,00	1"	1434	535	195	57	10/4	10	07/25
0100	100 / 15,00	1"	1685	535	195	67	10/4	12	07/25

Kapacita sušiček je vztažena ke vstupním podmínkám na sání kompresoru (20°C, 1 bar).
Přizpůsobení provozním podmínkám viz tabulky níže.

Minimální provozní přetlak : 4 bar
 Maximální provozní přetlak : 16 bar
 Tlakový rosný bod - výstup : -40°C
 Minimální vstupní teplota media : +5°C
 Maximální vstupní teplota media : +50°C



vstupní teplota (C°)	20	25	30	35	40	45	50
korekční faktor Ft	1,1	1,1	1,1	1,0	0,8	0,7	0,5

pracovní přetlak (bar)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
korekční faktor Fp	0,63	0,75	0,88	1,00	1,12	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

Výpočet průtoku s korekcemi :
 $V_{kor} = V_{nom} / (F_t \times F_p)$

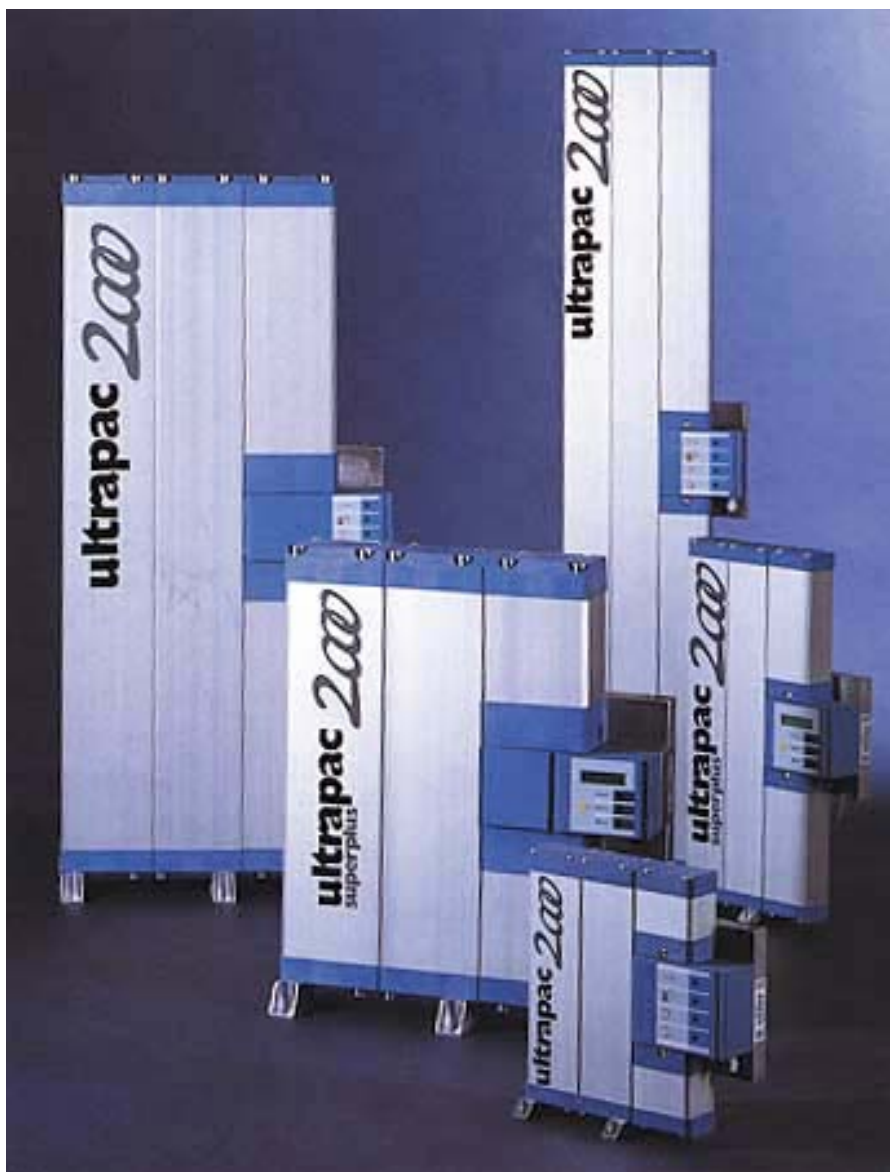
Kompletní program firmy

- Vysoce výkonné filtry stlačeného vzduchu, plynů a kapalin
- Kondenzační sušičky včetně odvádění kondenzátu
- Adsorpční sušičky stlačeného vzduchu
- Automatické odvaděče kondenzátu
- Ekologická likvidace kondenzátu
- Stlačený vzduch bez oleje, úprava vzduchu pro dýchání
- Chladiče vody ultracool



Adsorpční sušení se studenou regenerací

ultrapac 2000



**Technologie čištění stlačeného vzduchu,
plynů a kapalin**

Adsorpční sušení ? Proč?

Stlačený vzduch je velmi důležité medium pro mnoho technologických procesů.

Je nepostradatelným zdrojem energie pro téměř všechna průmyslová odvětví.

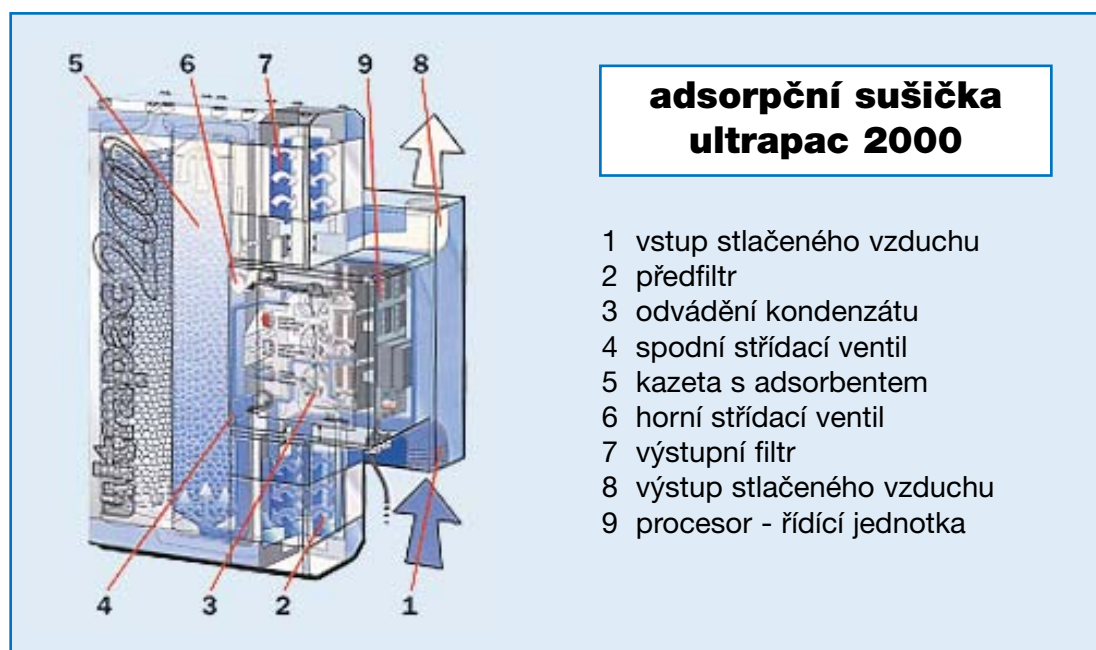
Stlačený vzduch je produkován kompresorem. Atmosférický vzduch na sání kompresoru obsahuje mnoho mechanických nečistot, vlhkost a olejové aerosoly. Stlačením atmosférického vzduchu vlhkost kondenzuje a dostává se do rozvodu za kompresorem. Kondenzát způsobuje nepříjemné problémy a zvyšuje sekundární náklady (koroze, zamrznutí potrubí, rychlé opotřebení pneumatických pohonů atp.) Těmto nákladům či ztrátám lze jednoduše předejít aplikací adsorpční sušičky ultrapac 2000. Je to kompaktní jednotka, která vzduch filtruje, suší a automaticky odvádí odfiltrovaný kondenzát.

ultrapac 2000 se skládá z předfiltru (eliminuje kondenzát a olejové aerosoly na zbytkovou hodnotu 0,03 ppm), adsorpčního sušení (výstupní vlhkost -40° tlakový rosný bod) a filtru výstupního (pojistka pro zachycení případné eroze adsorpčního materiálu).



ultrapac 2000: komplexní řešení univerzální aplikace

- laserové řezání
- linky na plnění lahví
- dentální laboratoře
- balící stroje
- vlakové soupravy
- optické měřicí systémy
- protipožární systémy



ultrapac 2000 ultrapac 2000 superplus ekonomické řešení

- kompletní systém pro kvalitní úpravu stlačeného vzduchu, kompaktní řešení s minimálními nároky na instalaci v místě aplikace
- adsorpční medium je v kazetách, což umožňuje jednoduchou a rychlou údržbu
- unikátní multifunkční řídicí jednotka, vybavená veškerou elektronikou a mechanikou pro optimální řízení sušící a filtrační jednotky
- výjimečně kompaktní design s minimálními nároky na prostorové umístění
- při centrálních aplikacích lze sušičku řídit chodem kompresoru a minimalizovat spotřebu vzduchu na regeneraci



< **Řídicí jednotka - ultrapac 2000 superplus.** Přehledný dvouřádkový displej indikuje provozní režim sušičky, včetně chybových hlášení a požadavků na servis. Řídicí jednotka je vybavena bezpotenciálovým kontaktem pro externí signalizaci poruchových stavů.

ultrapac 2000 superplus inteligentní systémové řešení

- kapacitní řízení v závislosti na zatížení sušičky (zejména výhodné při nerovnoměrném odběru stlačeného vzduchu), úspora vzduchu nezbytného pro regeneraci adsorpčního materiálu
- unikátní systém pro vlastní monitorování všech částí sušičky a vnitřního provozního režimu
- textový displej indikuje provozní stavy, oznamuje požadavky na údržbu a servis, hlásí chybové stavy a závady
- řídicí jednotka optimalizuje časové intervaly pro výměnu filtračních vložek a kazet s adsorpčním materiálem

